



VENTILADOR RAMFAN GX400 21/54 CM

VER EN LA WEB



Ver también:

- [Video demostrativo GX Series](#)
- [Manual de usuario](#)
- [Ficha original producto](#)
- [Certificado de fabrica](#)

Productos sugeridos:



Bichero punta garfio



Casco MSA Caims 1044



Linterna MSA Pelican XPS casco F1/F2



Con el potente flujo de aire, el ventilador es adecuado para su uso en la ventilación de almacenes y casas residenciales.

Características y ventajas:

- PowerStream® Aire alisadores
- Precisión TurboForce equilibrada™ impulsor para aumentar la resistencia y el rendimiento añicos PPV mejorado.
- Compacto, para un fácil almacenamiento en compartimientos de motor típico. La manija se pliega hacia abajo.
- Las llantas de uretano semi-neumáticas WIDE-Trac se desplazan fácilmente sobre el lodo o el terreno accidentado.
- El ajuste de inclinación One-Step™ puede cambiar el ángulo de 0° a 18° para ventilar sobre los obstáculos.
- Diseño "Roll Rage" para una larga vida útil.
- Pies aislantes de vibración para estabilidad en superficies duras o resbaladizas
- Mister integrado opcional.



VENTILADOR RAMFAN GX400 21/54 CM

GX400	BODEGA	DOBLE PUERTA	PUERTA SOLA
	31.200CFM	22.500CFM	18.000CFM
	53.040m3/hr	38.250 m3/hr	30.600m3/hr

Tiempo	108 min
Peso:	40 kg
Dimensiones:	25/25/22 / 640/640/570mm
Ruido:	96.1 db
Motor:	Honda 5.5 Hp GX200